

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ

**Федеральное государственное унитарное предприятие
«Российский государственный концерн по производству электрической и
тепловой энергии на атомных станциях»
(КОНЦЕРН «РОСЭНЕРГОАТОМ»)**

**Проектно-конструкторский филиал
ФГУП концерн «Росэнергоатом»
(Филиал «РОСЭНЕРГОАТОМПРОЕКТ»)**

**УТВЕРЖДАЮ
Директор**

С.В. Егоров

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

**СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
УПРАВЛЕНИЕ РАЗРАБОТКОЙ ПРОЕКТА**

Применение категорий обеспечения качества в проектах АС

СТО СМК-ПКФ-015-06

Первый Заместитель директора

В.П. Новак

Заместитель директора

В.М. Мешков

© ПКФ «Росэнергоатомпроект»

Инв. № 15097
Экз. № _____ г.

Стандарт организации СТО СМК-ПКФ-015-06
"Система менеджмента качества. Управление разработкой проекта. Применение
категорий обеспечения качества в проектах АС"
(введен в действие приказом Федерального агентства по атомной энергии от 24 ноября
2006 г. N 34)

Введен впервые

1 Введение

1.1 Одним из обязательных принципов, рекомендуемых МАГАТЭ, является дифференцированный подход к обеспечению качества (ОК) оборудования, приборов, строительных сооружений и других изделий атомных станций (АС), далее именуемых элементами АС.

1.2 Для реализации принципа дифференцированного подхода необходимо, в первую очередь, присвоить категории ОК элементам АС.

1.3 Элементы АС существенно различаются по их влиянию на безопасность АС, персонала, населения и окружающей среды, а также по возможному экономическому ущербу эксплуатирующей организации (ЭО) в случае их отказа.

1.4 Для определения этих требований элементы следует распределить по категориям ОК.

1.5 Взаимосвязи, устанавливаемые в рамках данного дифференцированного подхода, не должны противоречить взаимосвязям между значимостью элементов и требованиями, влияющими на их качество, установленными уже в действующих федеральных и отраслевых нормах и правилах.

2 Область применения

2.1 Настоящий стандарт является документом, регламентирующим деятельность организаций, участвующих в выполнении проектов АС, в части назначения категорий ОК элементов АС, включая покупные изделия.

3 Термины и определения

3.1 В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

- категория ОК системы (элемента) АС - относительный показатель характеризующий:

а) важность элемента для безопасности АС, персонала или населения;

б) возможный экономический ущерб в случае отказа элемента;

- категория ОК покупных изделий (оборудования, запасных частей или материалов) - относительный показатель важности покупного изделия для надёжности элемента, в котором оно устанавливается или применяется, или для которого оно изготавливается, и возможного экономического ущерба в случае отказа этого оборудования.

4 Порядок определения категорий ОК элементов

4.1 Классификация элементов по категориям ОК производится разработчиком проекта АС.

4.2 Исходным критерием для отнесения элемента АС к той или иной категории ОК является наличие элемента признаков соответствующего класса безопасности в соответствии с НП-001-97 (ОПБ-88/97).

4.3 Дополнительными критериями, повышающими категорию ОК, являются:

- общепромышленная безопасность для окружающей среды и для жизни и здоровья персонала и населения;
- возможный экономический ущерб из-за простоев энергоблока.

4.4 Определение категорий ОК элементов АС, а также необходимых для них покупных изделий (оборудования и материалов) выполняется в соответствии с логической схемой, приведенной в приложении А.

4.5 Категории ОК элементов АС с присвоенными им категориями ОК должны указываться в сводных спецификациях.

4.6 Элементы на границе между категориями ОК должны быть отнесены к более высокой категории.

ГАРАНТ:

Нумерация пунктов приводится в соответствии с источником

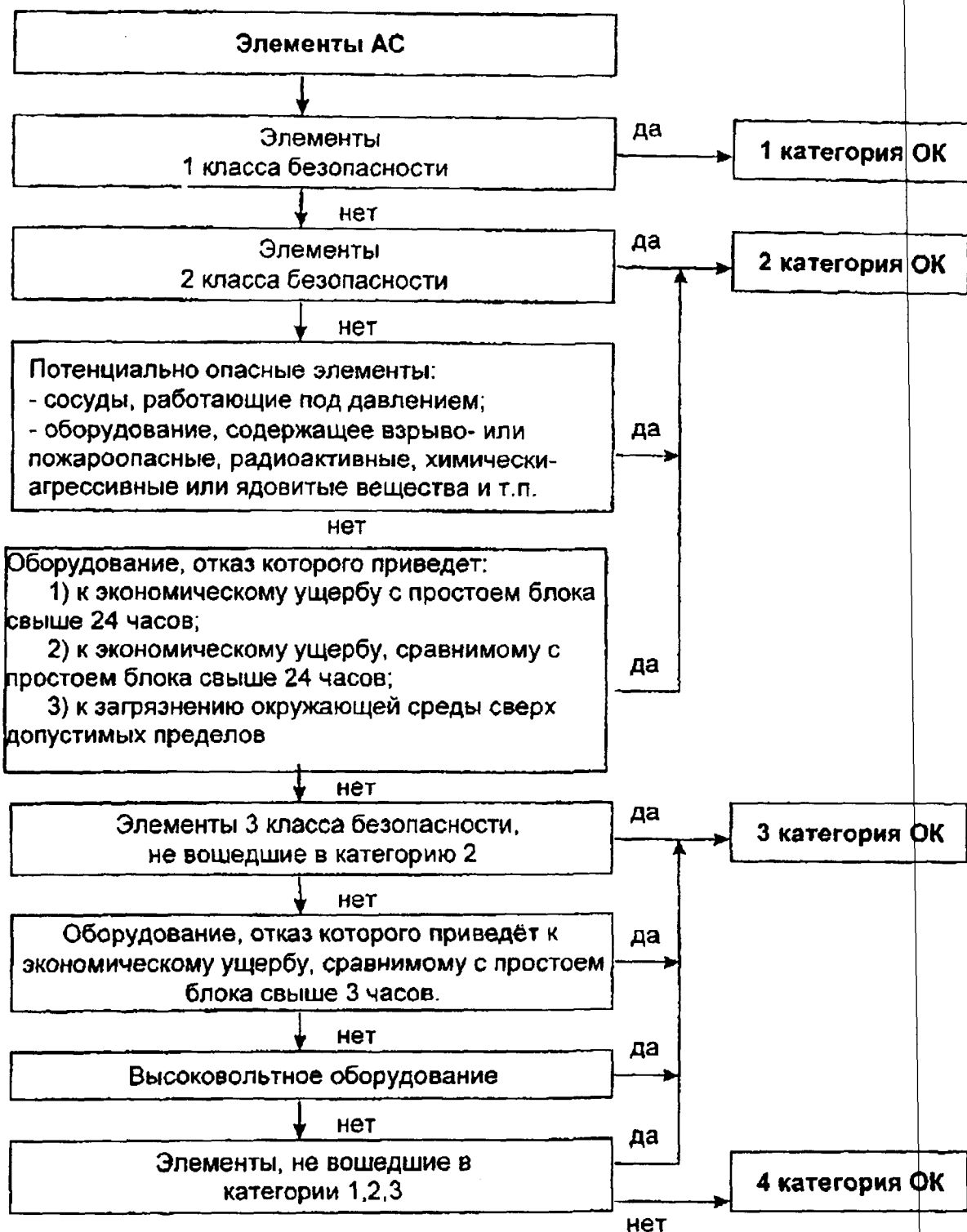
4.8 Разработчик АС при назначении категории ОК должен выполнять анализ ранее неучтенных или вновь возникших обоснований для изменения установленных в перечне категорий ОК элементов.

4.9 В частных программах обеспечения качества предприятия - изготовители оборудования, строительные и монтажные организации на основе назначенных разработчиком АС категорий ОК должны разработать требования ко всем работам по разработке рабочей документации, изготовлению, хранению и поставке элементов АС.

Программы обеспечения качества должны содержать исчерпывающий и логически обоснованный перечень требований к квалификации персонала, порядок выполнения технологических операций, виды и объемы контроля технологических операций и элементов АС, требования к испытаниям элементов и их хранению, требования к отчетной документации, включая документацию пооперационного контроля, ее хранению и предоставлению заказчику и т.д.

**Приложение А
(обязательное)**

Схема определения категорий обеспечения качества элементов АС



Директор

С.В. Егоров

Первый Заместитель директора

В.П. Новак

Заместитель директора

В.М. Мешков